



Конструкция

Самовсасывающие моноблочные центробежные насосы с открытым рабочим колесом.

Устройство, защищающее от обратного всасывания, встроенное во всасывающий раструб, предотвращает при остановке образование эффекта обратного всасывания и обеспечивает повторное самовсасывание при каждом включении.

Насос осуществляет самовсасывание, даже если он заполнен жидкостью частично, а всасывающая труба полностью пуста.

A: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из чугуна.

B-A: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из бронзы.

Бронзовые насосы поставляются полностью окрашенными.

Применение

Для чистой или слегка загрязненной воды со взвешенными твердыми частицами с диаметром до: - 10 мм для насосов A 40, A 50 - 15 мм для насосов A 65, A 80.

Для дренажа ванн или канав. Для полива.

Для использования в бытовой и промышленной сферах.

Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости от -10°C до +90°C.

Температура окружающего воздуха не более 40°C.

Накислительно допустимое конечное давление в корпусе насоса: 6 бар (10 бар для насосов A 80-170).

Непрерывный режим эксплуатации.

Электродвигатель

Индукционный 2-полюсный двигатель, 50 Гц, 2900 об./мин.

A : трехфазный до 3 кВт – 230/400 В (±10%);

от 4 до 7,5 кВт – 400/690 В (±10%).

AM : монофазный 230 В (±10%) с термозащитным устройством.

Конденсатор встроен в контактную коробку.

Изоляция класса "F".

Защитное устройство IP 54.

Класс энергосбережения IE3 для трехфазных двигателей мощностью от 0,75 кВт.

Конструкция в соответствии со стандартом EN 60034-1; EN 60034-30-1.

EN 60335-1, EN 60335-2-41.

Специальные исполнения под заказ

- другие напряжения - частота 60 Гц (см. каталог для частоты 60 Гц)

- с защитным устройством IP 55

- специальные мех. уплотнения

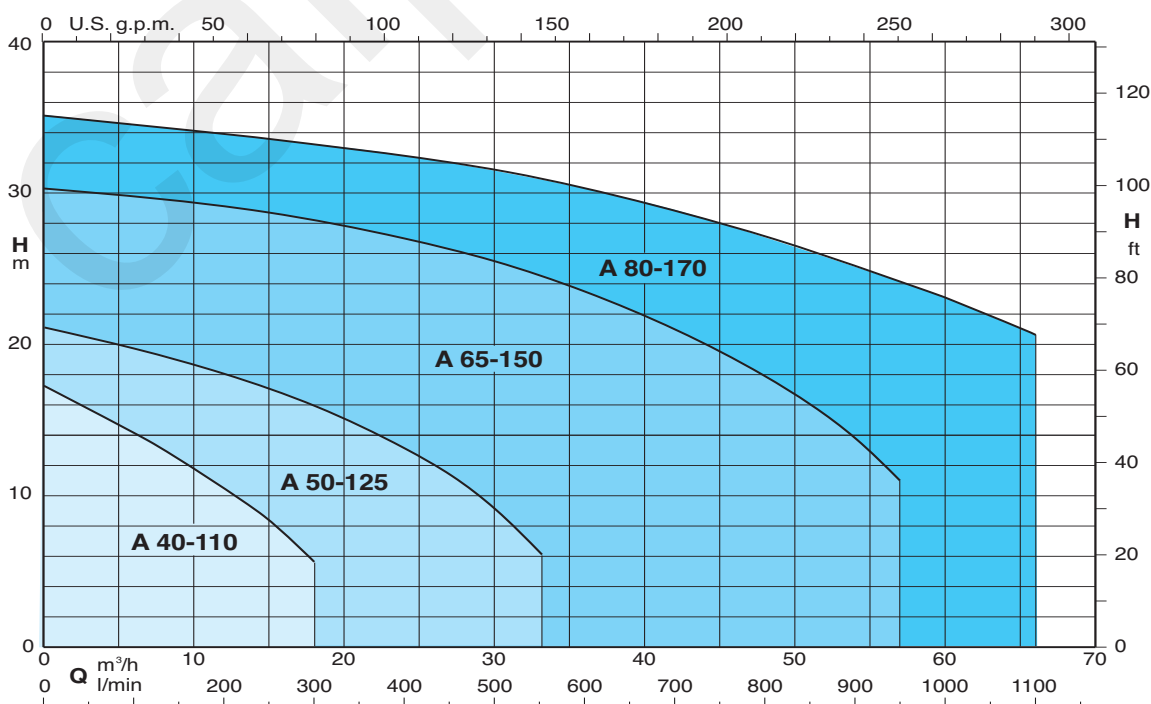
- для среды с более высокой или более низкой температурой

- исполнение с основанием

Конструкционные материалы

| Составная часть | A | B-A |
|---------------------------------------|--|---|
| Корпус насоса | Чугун GJL 200 EN 1561 | Бронза G-Cu Sn 10 EN 1982 |
| Фланец на всасывании | | |
| Крышка для осмотра (для мод. A65-A80) | | |
| Соединит. часть | | |
| Рабочее колесо | | |
| Вал | Хромоникелевая сталь 1.4305 EN 10088 (AISI 303) | Хромоникелевомолибденовая сталь 1.4401 EN 10088 (AISI 316) |
| | Хромовая сталь 1.4104 EN 10088 (AISI 430) для мод. A 40-110, A 65-150A,B | |
| Мех. уплотнение | Уголь - керамика - NBR | |

Область применения n ≈ 2900 об./мин.





Тех. характеристики $n \approx 2900$ об./мин.

| 3 ~ | 230 V 400 V | | 1 ~ | 230 V | | P ₁ | | P ₂ | | Q | H _m | | | | | | | | | |
|------------------------------|-------------|-----|--------------------------------|-------|------|----------------|------|----------------|-------------------|------|----------------|------|------|------|------|------|-----|------|----|----|
| | A | A | | A | kW | HP | kW | HP | m ³ /h | | l/min | 3,6 | 4,8 | 6 | 7,5 | 8,4 | 9,6 | 10,8 | 12 | 15 |
| A 40-110B/A B-A 40-110B/A | 2,8 | 1,6 | AM 40-110B/A B-AM 40-110B/A | 4,5 | 0,85 | 0,55 | 0,75 | H _m | 12,9 | 12,4 | 11,8 | 11 | 10,4 | 9,8 | 9 | 8,3 | 6 | 3,4 | | |
| A 40-110A/B B-A 40-110A/B | 3,7 | 2,2 | AM 40-110A/A B-AM 40-110A/A | 6 | 1,1 | 0,75 | 1 | | 15,4 | 14,9 | 14,2 | 13,3 | 12,9 | 12,1 | 11,3 | 10,5 | 8,4 | 5,6 | | |

| 3 ~ | 230 V 400 V | | 1 ~ | 230 V | | P ₁ | | P ₂ | | Q | H _m | | | | | | | | | |
|------------------------------|-------------|-----|------------------------------|-------|-----|----------------|-----|----------------|-------------------|------|----------------|------|------|----|------|------|----|----|----|----|
| | A | A | | A | kW | HP | kW | HP | m ³ /h | | l/min | 6 | 9 | 12 | 15 | 18 | 21 | 24 | 27 | 30 |
| A 50-125CE B-A 50-125CE | 3,3 | 1,9 | AM 50-125CE B-AM 50-125CE | 5,8 | 1,2 | 0,75 | 1 | H _m | 12,8 | 12,2 | 11,3 | 10 | 8,5 | 7 | 5,3 | 3,3 | | | | |
| A 50-125B/A B-A 50-125B/A | 4,7 | 2,7 | AM 50-125BE B-AM 50-125BE | 7,4 | 1,6 | 1,1 | 1,5 | | 15,5 | 14,9 | 14,2 | 12,9 | 11,6 | 10 | 8,3 | 6,2 | 4 | | | |
| A 50-125A/A B-A 50-125A/A | 7,5 | 4,3 | AM 50-125AE B-AM 50-125AE | 9,2 | 2,1 | 1,5 | 2 | | 19,5 | 19 | 18 | 17 | 15,5 | 14 | 12,5 | 10,5 | 8 | 5 | | |

| 3 ~ | 230 V 400 V | | P ₂ | | Q | H _m | | | | | | | | | | | |
|------------------------------|-------------|-----|----------------|-----|----------------|-------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|----|
| | A | A | kW | HP | | m ³ /h | l/min | 15 | 18 | 24 | 30 | 33 | 36 | 42 | 48 | 54 | 57 |
| A 65-150C/C B-A 65-150C/B | 11,5 | 6,6 | 2,2 | 3 | H _m | 17,5 | 17 | 16 | 14 | 13 | 11,5 | 9 | 6,5 | | | | |
| A 65-150B/B B-A 65-150B/A | 11,5 | 6,6 | | | | 3 | 4 | 21,5 | 21 | 19,5 | 17,5 | 16,5 | 15,5 | 12,5 | 9,5 | 6,5 | |
| A 65-150A/C B-A 65-150A/B | - | 9,6 | 4 | 5,5 | | 29 | 28 | 27 | 25,5 | 24,5 | 23,5 | 21 | 18 | 14 | 11 | | |

| 3 ~ | 230 V 400 V | | P ₂ | | Q | H _m | | | | | | | | | | | |
|------------------------------|-------------|------|----------------|-----|----------------|-------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | A | A | kW | HP | | m ³ /h | l/min | 15 | 18 | 21 | 24 | 30 | 36 | 45 | 54 | 60 | 66 |
| A 80-170B/A B-A 80-170B/A | - | 10,9 | 5,5 | 7,5 | H _m | 27,3 | 27,3 | 27 | 26,8 | 25,7 | 24,4 | 22,1 | 19 | 16,7 | 13,7 | | |
| A 80-170A/A B-A 80-170A/A | - | 14,3 | | | | 7,5 | 10 | 33,6 | 33,2 | 32,9 | 32,5 | 31,6 | 30,5 | 28,1 | 25,3 | 23,2 | 20,4 |

P₁ Максимальная потребляемая мощность.

B-A, B-AM = Исполнение из бронзы

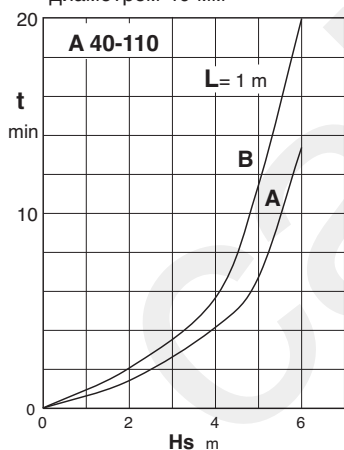
Допуски согласно стандарта UNI EN ISO 9906:2012.

P₂ Номинальная мощность двигателя.

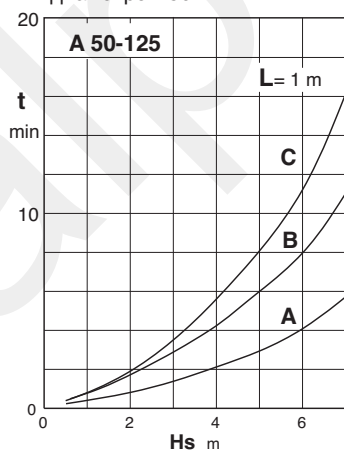
H Общая высота напора в м

Самовсасывающая способность

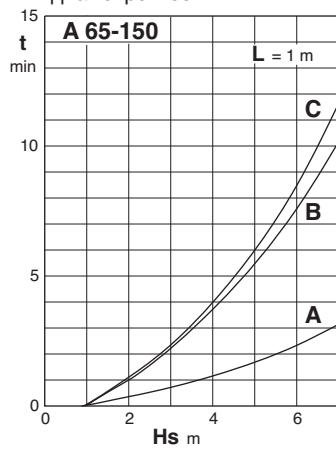
всасывающая труба ном. диаметром 40 мм



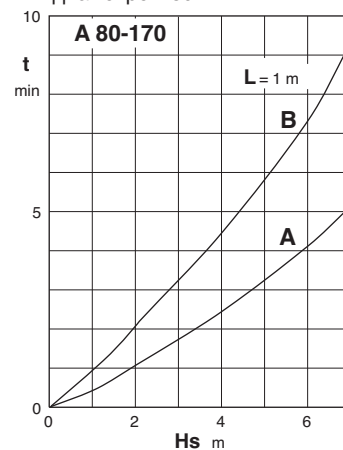
всасывающая труба ном. диаметром 50 мм



всасывающая труба ном. диаметром 65 мм



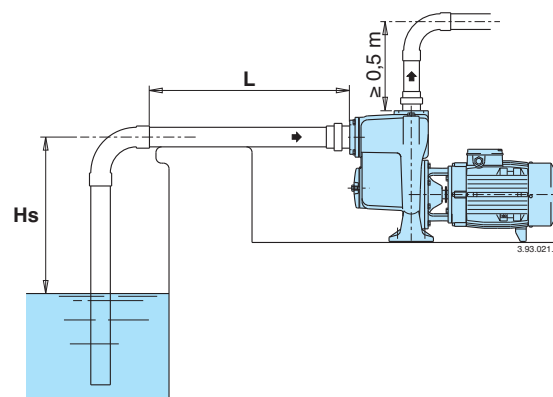
всасывающая труба ном. диаметром 80 мм



H_s (m) Высота самовсасывания

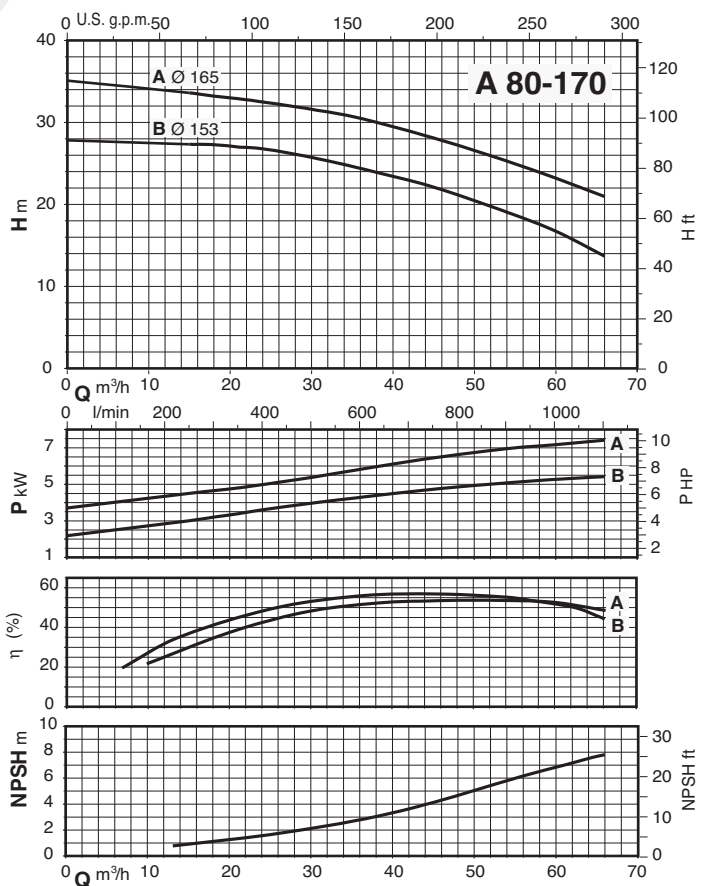
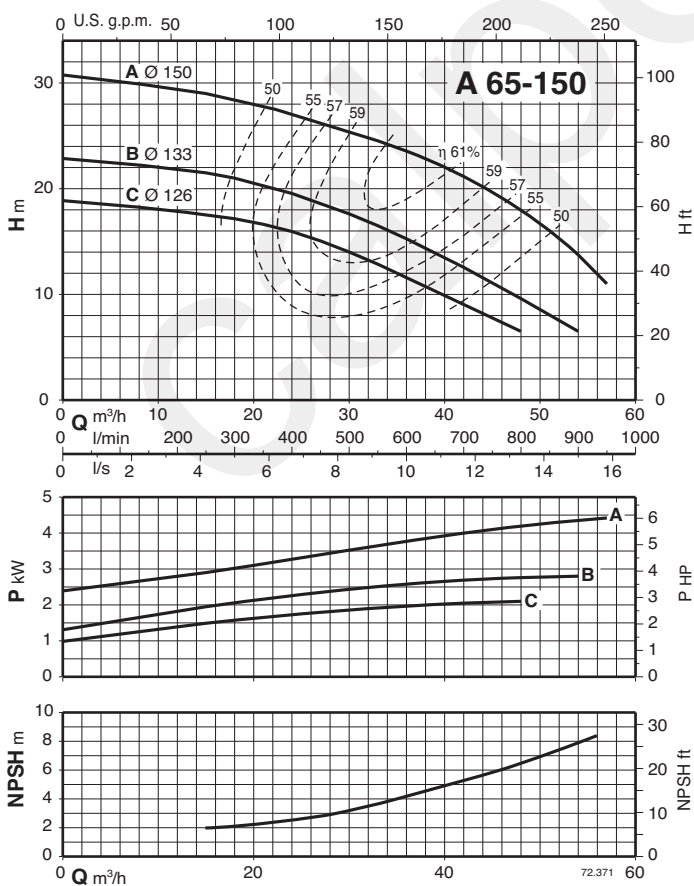
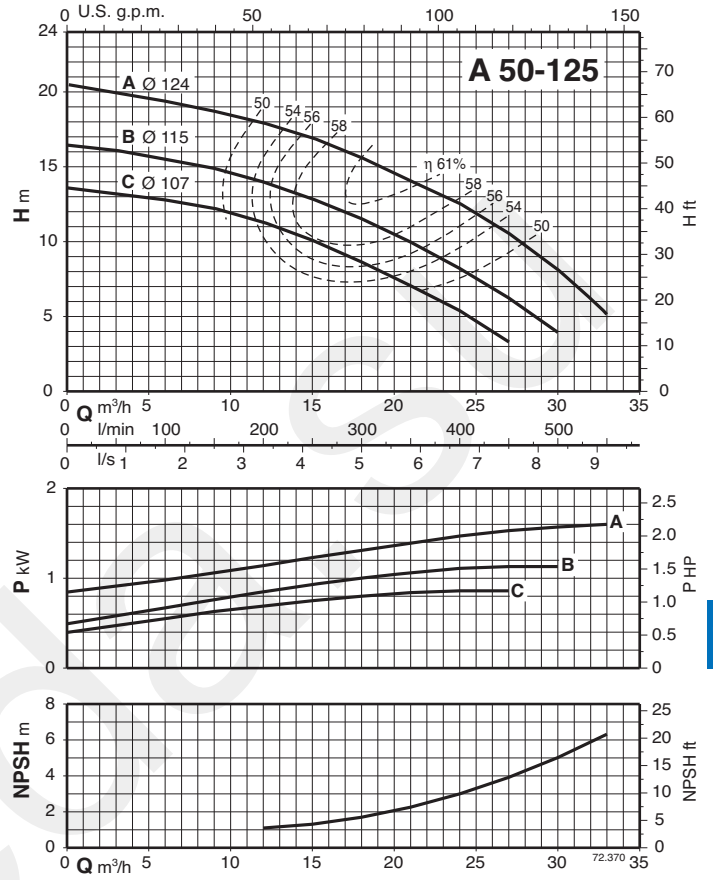
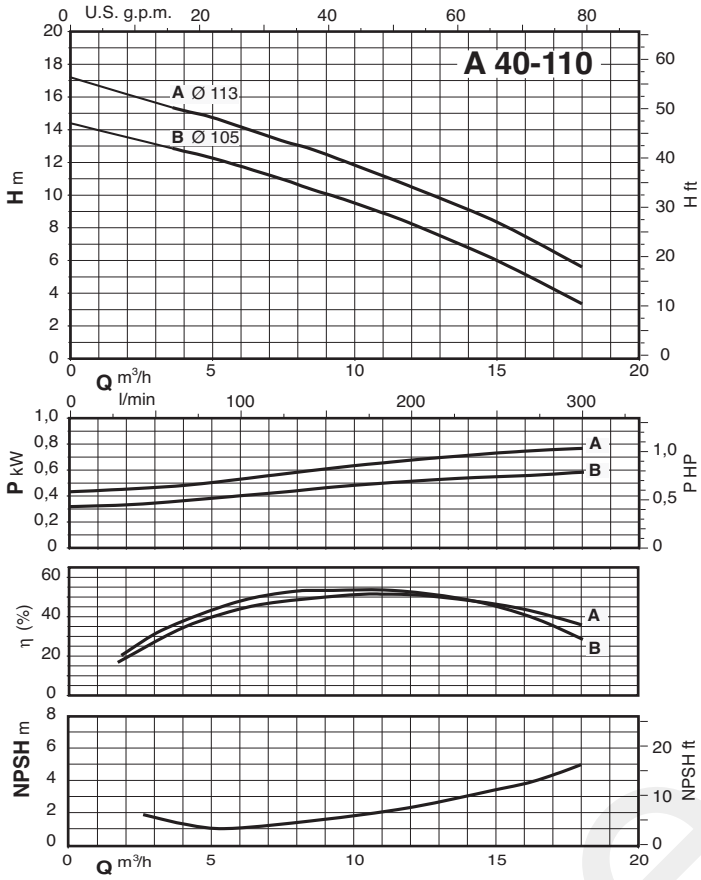
L (m) Длина горизонтального участка всасывающей трубы над уровнем воды

t (min) Времы самовсасывания



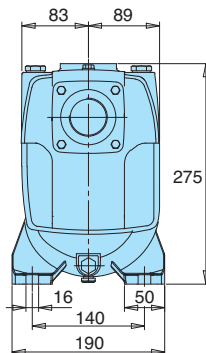
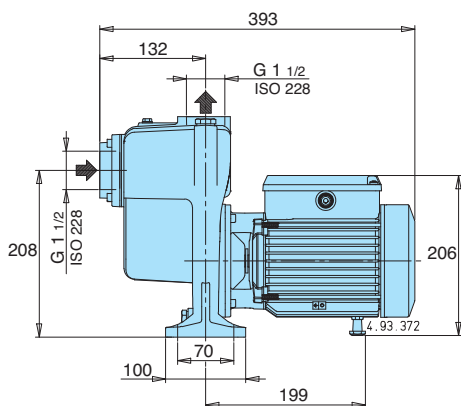


Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.

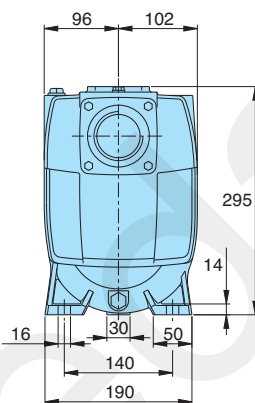
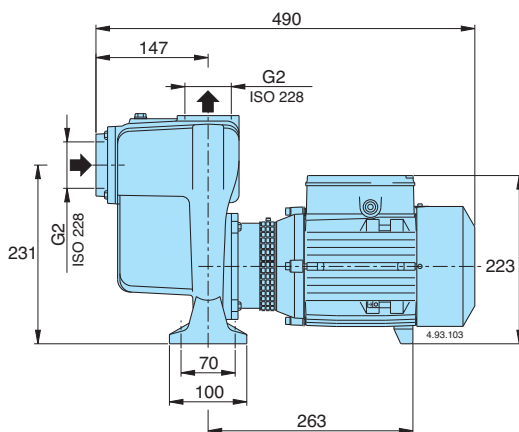


16

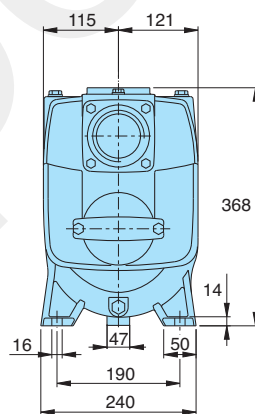
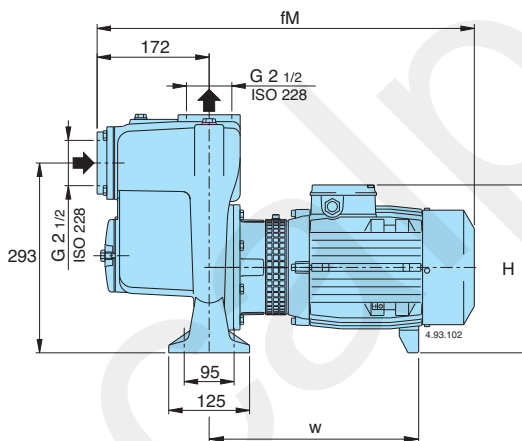
Размеры и вес



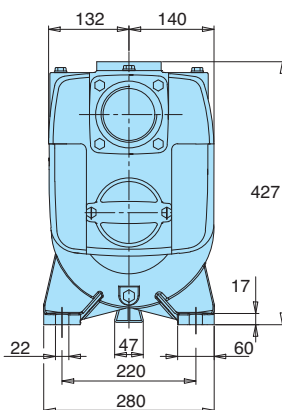
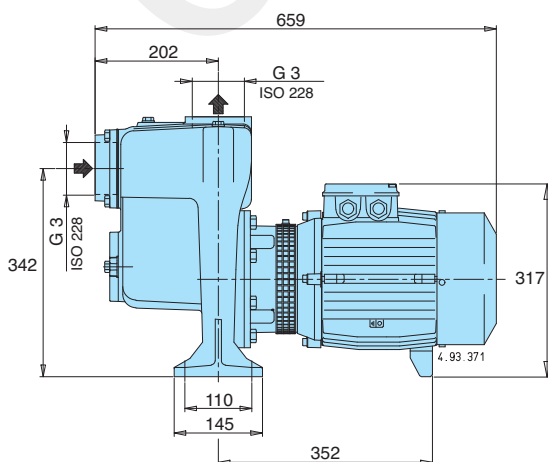
| | kg |
|----------------|------|
| A 40-110A/B | 20,6 |
| AM 40-110A/A | 20,8 |
| A 40-110B/A | 18,9 |
| AM 40-110B/A | 19,8 |
| B-A 40-110A/B | 23,3 |
| B-AM 40-110A/A | 23,5 |
| B-A 40-110B/A | 21,6 |
| B-AM 40-110B/A | 22,5 |



| | kg |
|---------------|------|
| A 50-125A/A | 29,9 |
| AM 50-125AE | 31 |
| A 50-125B/A | 28 |
| AM 50-125BE | 29,1 |
| A 50-125CE | 26,9 |
| AM 50-125CE | 27,8 |
| B-A 50-125A/A | 33,6 |
| B-AM 50-125AE | 33,6 |
| B-A 50-125B/A | 31 |
| B-AM 50-125BE | 32,6 |
| B-A 50-125CE | 29,6 |
| B-AM 50-125CE | 30,6 |

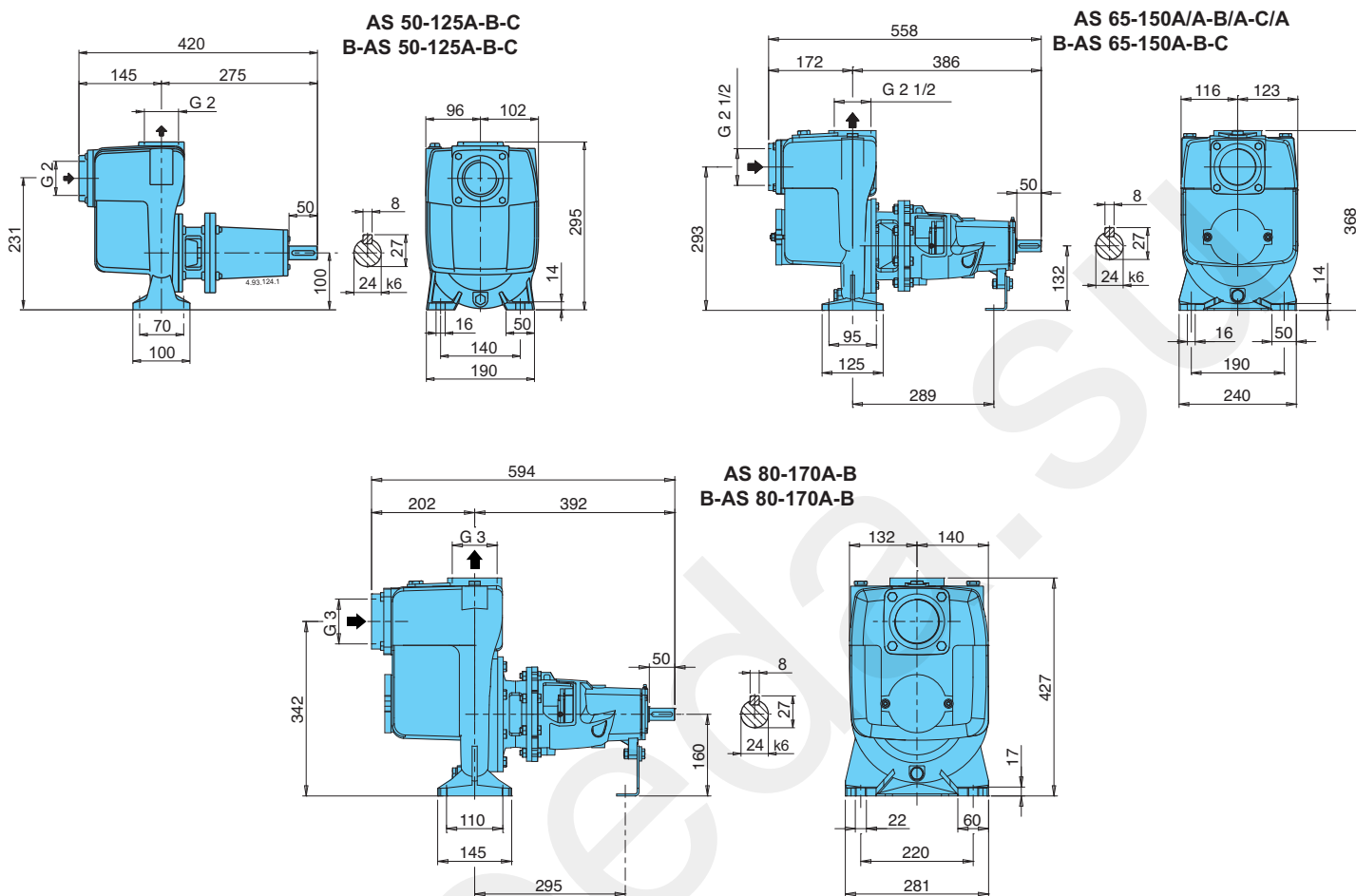


| ТИП | MM | | | kg |
|---------------|-----|-----|-----|------|
| | fM | H | w | |
| A 65-150C/C | 595 | 270 | 324 | 56,7 |
| B-A 65-150C/B | 583 | 260 | 319 | 50,4 |
| A 65-150B/B | 595 | 270 | 324 | 57 |
| B-A 65-150B/C | 595 | 270 | 324 | 58,5 |
| A 65-150A/C | 595 | 270 | 324 | 58,5 |
| B-A 65-150A/B | 595 | 270 | 324 | 60 |



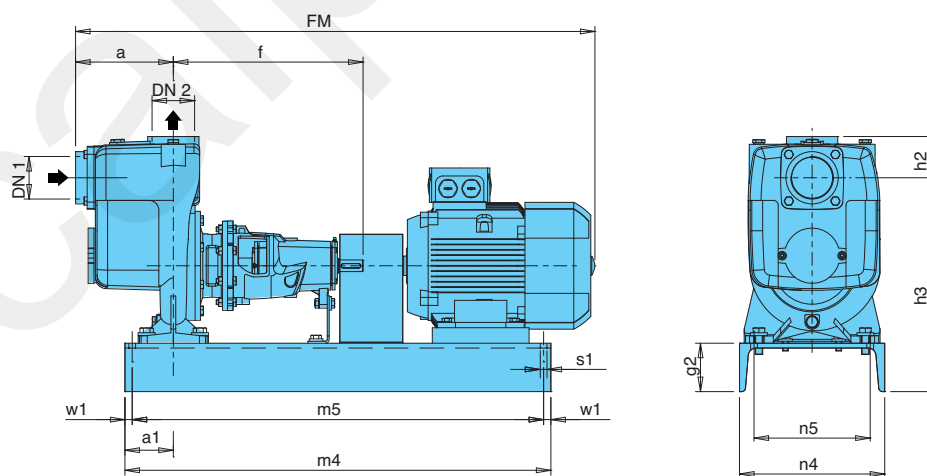
| | kg |
|---------------|------|
| A 80-170A/A | 85,8 |
| A 80-170B/A | 80,3 |
| B-A 80-170A/A | 95,6 |
| B-A 80-170B/A | 90,1 |

Размеры и вес



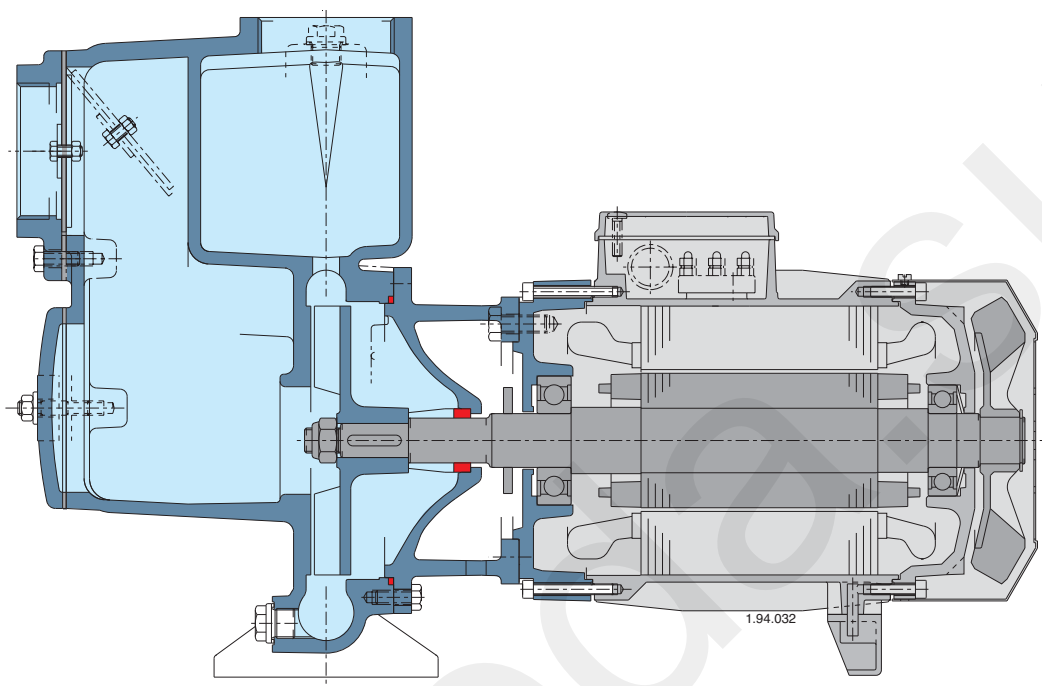
16

Насос со двигателем



| Насос | Двигатель | kW | mm | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|-----------|------|---------|---------|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|----|------|
| | | | DN1 | DN2 | a | f | h3 | h2 | m4 | m5 | w1 | n4 | n5 | a1 | g2 | s1 | FM≈ |
| B-AS - AS 50-125C | 80 M2 | 0,75 | | | | | | | | | | | | | | | 716 |
| B-AS - AS 50-125B | 80 M2 | 1,1 | G 2 | G 2 | 145 | 275 | 306 | 64 | 625 | 595 | 15 | 140 | 200 | 100 | 75 | 14 | 716 |
| B-AS - AS 50-125A | 90 S2 | 1,5 | | | | | | | | | | | | | | | 771 |
| B-AS - AS 65-150C/A | 90 L2 | 2,2 | | | | | | | | | | | | | | | 909 |
| B-AS - AS 65-150B/A | 100 L2 | 3 | G 2 1/2 | G 2 1/2 | 172 | 386 | 378 | 93 | 880 | 850 | 15 | 190 | 240 | 90 | 85 | 14 | 958 |
| B-AS - AS 65-150A/A | 112 M2 | 4 | | | | | | | 880 | 850 | | | | | | | 951 |
| B-AS - AS 80-170B/A | 132 S2 | 5,5 | G3 | G3 | 202 | 392 | 442 | 85 | 880 | 850 | 15 | 240 | 300 | 100 | 100 | 14 | 1073 |
| B-AS - AS 80-170A/A | 132 S2 | 7,5 | | | | | | | | | | | | | | | 1073 |

Вид в разрезе



БЫСТРОЕ ВСАСЫВАНИЕ

Наличие интегрированного клапана clapet и дизайн корпуса насоса обеспечивают быстрое всасывание после заполнения водой корпуса насоса.

ГИБКОСТЬ

Возможность выбора материала (чугуна или бронзы) для части, контактирующей с жидкостью, что позволяет использовать насосы с жидкостями различной природы.

ТВЕРДЫЕ ЧАСТИЦЫ

Открытое рабочее колесо позволяет проходить взвешенным твердым частицам, находящимся в перекачиваемой жидкости.

ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ ДИЗАЙН

Дизайн соединительной части предотвращает контакт с вращающимися частями насоса, обеспечивая таким образом безопасность для пользователей, и позволяет проводить проверку уплотнения.

НАДЕЖНОСТЬ

Параметры подшипников и вала разработаны таким образом, чтобы обеспечивать снижение напряжения для достижения высокой надежности при любых условиях эксплуатации.